

Pec vysokoteplotná vákuová

Laboratórium metalurgie

Účel použitia zariadenia

Spájanie kovových častí s wolfrám karbidovými segmentami

Spájanie súčastí: nerez – čierny materiál, medené materiály – nerezový materiál, keramika – kov a pod.



Najväčšie konkurenčné výhody zariadenia

- Možnosť vysokoteplotného spájkovania rôznorodých materiálov napr. oceľ - karbid wolframu, oceľ (austenitická) – Cu, trojkombinácia materiálov: karbid wolframu – nízkouhlíkatá zliatina NiCrBSi – zliatina na báze Cu/Ni
- Spájkovanie WC segmentov ako súčasti abrazíi vzdorných špeciálnych odliatkov
- Tepelné spracovanie do teploty 1300°C
- Plnoautomatický riadiaci systém

Oblasti využitia

Všeobecné strojárstvo, chémia a petrochémia, plynárenský priemysel, automobilový priemysel, hutníctvo.

Technický popis

Rozmery:

Pracovný priemer pracovného koša je do 400 mm. Použiteľná výška vsádzky max. 300 mm.

Základné parametre:

Pracovná teplota: max. do 1300 stupňov

Pretlak max. 0,6 bar

Elektrický príkon max. 45kW

Hmotnosť cca 1400kg

Kompletné parametre zariadenia:

- Tepelné spracovanie do teploty 1300°C
- Olejová vývodka na odčerpanie pracovnej komory
- plnoautomatický riadiaci systém
- Farebný LCD panel zobrazujúci všetky hodnoty a funkcie
- Možnosť kontrolovať stav stroja, procesov
- Možnosť nastavenia žiadanej teploty, času, priority ukončenia, pracovný tlak, predvakuum
- Možnosť regulácie pracovného tlaku s režimami regulácie tlaku
- Možnosť regulácie podmienok zloženia pracovného prostredia
- Senzor pre meranie rosného bodu v rozsahu od -80°C do +30°C Td
- Regulácia riadenia teploty v peci
- GSD a GSV funkcia na presnejšiu reguláciu nárastu alebo poklesu teploty
- Pretlak max. 0,6 bar
- Elektrický príkon max. 45kW
- Hmotnosť cca 1400kg



Výskumný ústav zvaračský
Priemyselný inštitút SR
Račianska 71
832 59 Bratislava



0918865 375



sales@vuz.sk



www.vuz.sk