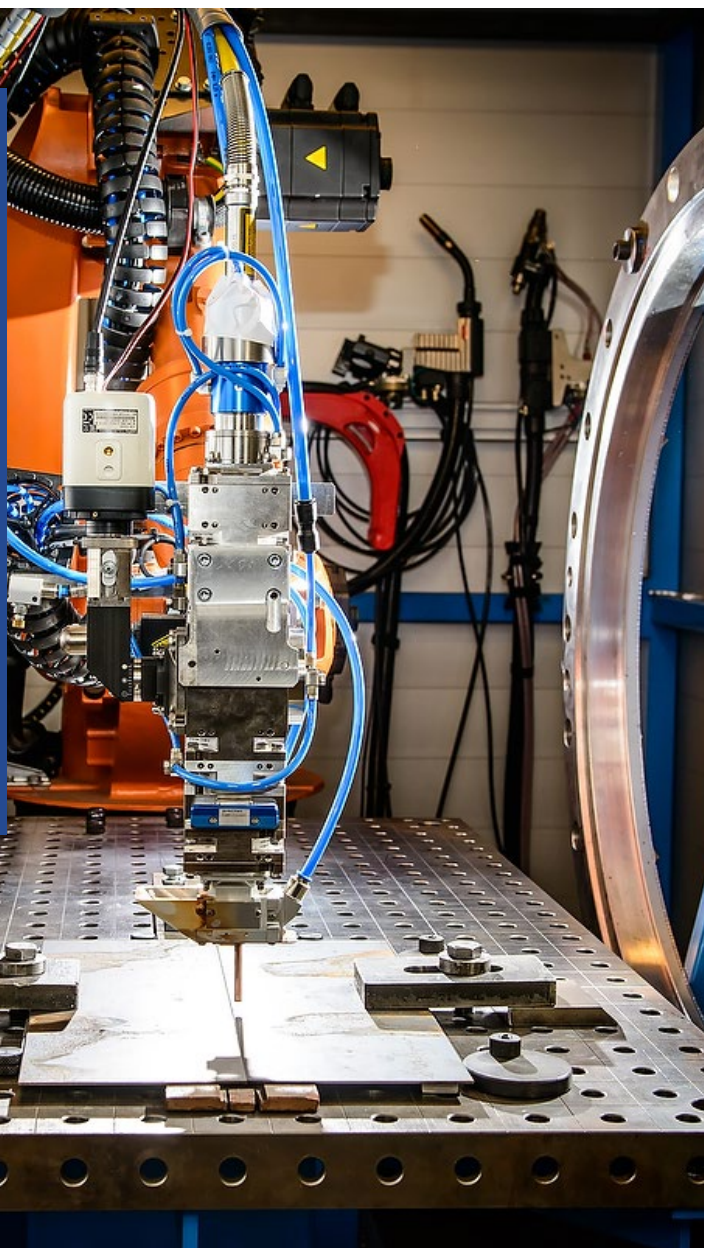


LASEROVÉ ZVÁRANIE, NAVÁRANIE A POVRCHOVÉ INŽINIERSTVO

Výroba komponentov technológiou zvarovania, navarovania a povrchového inžinierstva.

Vývoj technológie laserové zvarovania u zákazníka a overenie možnosti aplikácie laserovej technológie.



firmy vyrábajúce
zariadenia pre
**potravínarský
priemysel**



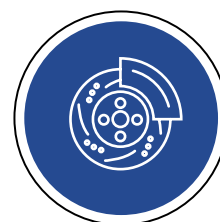
firmy vyrábajúce
zariadenia
pre **chemický
a petrochemický
priemysel**



firmy vyrábajúce
potrubné systémy



všeobecné
strojárské firmy



**automotive
firmy**



Výskumný ústav zvaračský
Priemyselný inštitút SR
Račianska 71
832 59 Bratislava



0918 865 375



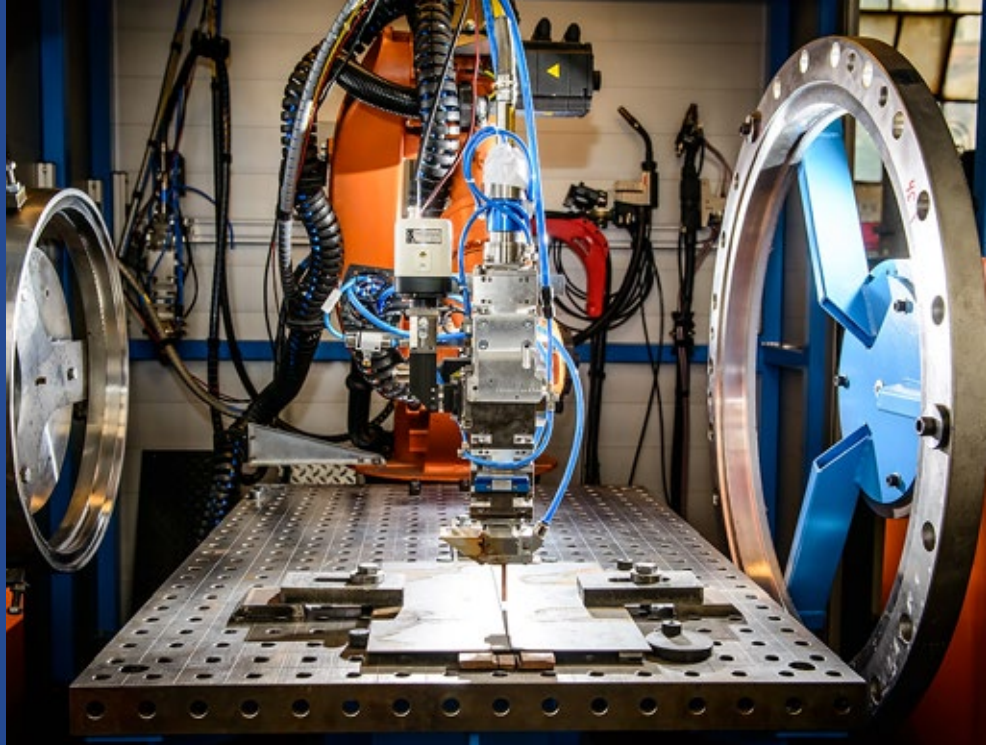
sales@vuz.sk



www.vuz.sk

LASEROVE ZVÁRANIE JE PROGRESÍVNA METÓDA ZVÁRANIA SO ŠIROKÝM VYUŽITÍM V RÔZNYCH ODVETVIACH PRIEMYSLU.

Použitie je vhodné na všetky
oceľové materiály bez
výnimky a zliatiny.



VÝHODY LASEROVÉHO ZVÁRANIA

- » Vyššie rýchlosti
- » Menšie deformácie
- » Užšia tepelne ovplyvnená oblasť
- » Zlepšenie vlastností spoja a širšia možnosťou použitia prídavných materiálov

APLIKÁCIA LASERA VO VÝROBNOM PROCESE

- » Povrchové inžinierstvo: naváranie, kalenie
- » Menšie deformácie
- » Prístrihy
- » Tlakové nádoby a rúry
- » Spájkovanie

ZÁKLADNÉ PARAMETRE LASEROVÉHO PRACOVISKA



Zdroj laserového
lúča

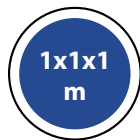


Nosnosť
polohovadiel



Polohovací
systém

ZÁKLADNÉ DIMENZIE BUNKY



Vzdialenosť medzi
rotačnými
polohovadlami



Maximálna
hmotnosť
zvarencov



Maximálna
hrúbka zvaru



Minimálna
hrúbka zvaru

